

SOLICITUD DE OFERTAS DE LA CONSTRUCCIÓN DE LA PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES LOS MERINOS, INCLUYE LA ESTACIÓN DE BOMBEO PROGRESO

PROCESO EC-EMAPAG-CW-RFB-007

ACLARACIÓN DE CONSULTAS EFECTUADAS POR LOS LICITANTES

ACLARACIÓN AL 25-NOVIEMBRE-2020

CONSULTAS DEL 15-OCTUBRE-2020 ACLARADAS EL 4-NOVIEMBRE-2020

7. Asunto: Equipamiento Estructura de Descarga y estructura de canales de medida

En los planos M-195 a M201, Estructura Descarga Del Canal 16, No detectamos en la lista de cantidades, equipos como cuchara anfibia, reja desbaste con sistema automática de extracción, y 2 grandes compuertas automáticas de control de nivel automático.

En el plano M-160, Estructura De Canales De Medida, figuran varias compuertas de gran tamaño, que no localizamos en la lista de cantidades.

ACLARACIÓN.- VER CIRCULAR DE ENMIENDA No 3. LITERAL F.

8. Asunto: Equipamiento. Aireadores Hiperboloides

En la sección de especificación técnica del artículo 3 Aireadores Hiperboloides ; Sección Especificación Técnica 11222 se indican 9 Ud. agitadores, como en los planos; mientras que en la lista de cantidades se contabilizan 6 Ud. Favor de indicarnos que medición adoptar.

ACLARACIÓN.- VER CIRCULAR DE ENMIENDA No 3. LITERAL F.

9. Asunto: Equipamiento. Filtros Prensa

En la lista de cantidades, en el 5.7.1 se contemplan los 6 filtros prensa de deshidratación; mientras en la pag.188 de la Sección VII Requisitos de las obras, y planos se indican 5 . Favor de indicarnos que considerar.

ACLARACIÓN.- VER CIRCULAR DE ENMIENDA No 3. LITERAL F.

13. Asunto: Eléctrico. Red de Alumbrado

Lo mismo ocurre para la Red de Alumbrado indicado en planos de alumbrado del E-119 al E- 326.

Confirmar donde se va a valorar dichas partidas o se van a incluir partidas nuevas en la lista de cantidades.

ACLARACIÓN.- VER CIRCULAR DE ENMIENDA No 3. LITERAL F.

15. Asunto: Hitos Parciales

Solicitamos revisar el Hito correspondiente al Montaje y pruebas de los nueve (9) equipos principales que se indica para el Mes 24, cuando el Inicio de las pruebas del sistema comienzan en el Mes 36 y obligaría a tener muchas estructuras finalizadas y alimentación eléctrica.

Solicitamos se revise y el Hito se mueva a 34 meses a partir de la fecha de inicio.

Cuadro: Resumen de Secciones

Nombre/Descripción de la Sección (subcláusula 1.1.5.6)	Plazo de terminación (subcláusula 1.1.3.3)	Indemnización por demora (subcláusula 8.7)
Estabilización de suelos: Partida No. 2.1 Acondicionamiento con Columnas de Grava Partidas asociadas con la cimentación a través de Hincado de Pilotes	24 meses a partir de la fecha de inicio.	Véase lo estipulado en la Sección VIII "Condiciones Especiales" Parte B "Disposiciones Específicas" Subcláusula 8.7 "Indemnización por demora"
Partida No. 2.2 Muro de Contención – Río Daule	18 meses a partir de la fecha de inicio.	
Partida No. 1.4 Conducción del Canal 16 y Descarga al Río	18 meses a partir de la fecha de inicio.	
Suministro, Montaje y Prueba de los nueve (9) equipos principales del proyecto.	24 meses a partir de la fecha de inicio.	

ACLARACIÓN.- VER CIRCULAR DE ENMIENDA No 3. LITERAL E.

**SOLICITUD DE OFERTAS DE LA CONSTRUCCIÓN DE LA PLANTA DE TRATAMIENTO
DE AGUAS RESIDUALES LOS MERINOS, INCLUYE LA ESTACIÓN DE BOMBEO
PROGRESO**

PROCESO EC-EMAPAG-CW-RFB-007

ACLARACIÓN DE CONSULTAS EFECTUADAS POR LOS LICITANTES

19. Asunto: ET 15725- Caldero

En el plano M-396 da la PTAR Los Merinos se observan 2 unidades de Calderos de 981kW, que vienen especificados en la especificación técnica sección 15725-Caldero, pero estos equipos no están el presupuesto, por favor aclarar en qué partida se deben cotizar.

ACLARACIÓN.- VER CIRCULAR DE ENMIENDA No 3. LITERAL F.

23. Asunto: Sistema de limpieza del gas de los digestores

En la sección 11345 de las especificaciones técnicas se solicita un sistema de limpieza del gas de los digestores con las siguientes características;

- Reactores para remoción de H₂S con la capacidad de tratar 1.200 m³/hora. Dos reactores cada uno de 600m³/hora.
- Dos (2) sopladores centrífugos de múltiples etapas con capacidad para 1.200 m³/hora. Dos sopladores centrífugos cada uno de 1.200 m³/hora.
- Enfriadores correspondientes al sistema de secado de biogás, con capacidad para 1.200 m³/hora. Dos enfriadores cada uno de 600m³/hora.
- Reactores de remoción de siloxanos con capacidad para 1.200 m³/hora. Dos reactores cada uno de 600m³/hora.

Favor confirmar que es correcto el entendimiento.

De la misma forma, los equipos indicados no coinciden con las mediciones de la lista de cantidades.

8.3	Unidad de Tratamiento de Biogás		
8.3.1	TANQUE DE REMOCION DE SULFURO DE HIDROGENO	U	1,00
8.3.2	TANQUE DE REMOCION DE SILOXANOS	U	1,00
8.3.3	SOPLADORES Y ESTRUCTURAS DE SECADO DE GAS	U	1,00
8.3.4	ENFRIADOR DE GLICOL	U	1,00

ACLARACIÓN.- VER CIRCULAR DE ENMIENDA No 3. LITERAL F.